

НПО «ЭЛСИБ» ПАО

«СОГЛАСОВАНО»

«УТВЕРЖДАЮ»


Технический директор
НПО «ЭЛСИБ» ПАО
А.В. Чириков
_____ 2020г.

70.131-2020ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на разработку и поставку

кожуха шумозащитного

для турбогенератора ТВФ-165В-2
для Назаровской ГРЭС

Главный конструктор
по турбогенераторам



В.В. Швецов

Начальник Управления
механики и акустики



Ю.В. Замира

Начальник Отдела расчетов ТГ



И.М. Неклюдова

Новосибирск 2020 г.

1 Назначение

Кожух шумозащитный (КШЗ) предназначен для закрытия турбогенератора ТВФ-165В-2УЗ мощностью 165 МВт с целью снижения уровня звука. Размеры турбогенератора и ориентировочные размеры кожуха приведены в Приложении А.

2 Технические характеристики

2.1 Основные требования, предъявляемые к кожуху по ГОСТ31326-2006.

2.2 Средний уровень звука, измеренный на расстоянии 1 м от наружного контура КШЗ не должен превышать 85 дБ(А). Уровни звукового давления узлов турбогенератора представлены в Приложении Б.

2.3 Кожух должен быть составным. Одна составная часть закрывает статор (большой КШЗ), вторая- подшипник и щеточно-контактный аппарат (малый КШЗ). Пространства большого и малого кожухов разделены перегородкой. Часть кожуха, закрывающая подшипник и ЩКА должна быть легкоотъемной, легко демонтироваться с места установки для обеспечения заводки и вывода ротора, установки и демонтажа воздухоохладителей, ревизии подшипника, сборки и разборки щеточно-контактного аппарата. В торцевой части малого кожуха предусмотреть двери для доступа к подшипнику и траверсе для технического обслуживания.

2.4 Для всех стыковых соединений должен предусматриваться комплект уплотнений.

2.5 Все элементы кожуха должны иметь антикоррозионную защиту.

2.6 Все элементы конструкции КШЗ должны быть заземлены.

2.7 Климатическое исполнение кожуха – УХЛ4.1 по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70. Категория размещения - 4.1 при нижнем значении температуры окружающего воздуха плюс 1 °С.

2.8 КШЗ должен выдержать сейсмическое воздействие не менее 7 баллов по шкале MSK-64.

2.9 Закрепление кожуха на фундаменте должно выполняться без закладных плит на существующей бетонной поверхности.

2.10 Материалы кожуха должны быть термо- и огнестойкие, пригодные к использованию после применения углекислотных средств пожаротушения.

2.11 В кожухе над подшипником и щеточно-контактным аппаратом должно быть установлено освещение.

					70.131-2020ТТ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Ефремочкина	Е.Ефр	29.04.20	Технические требования на разработку и поставку кожуха шумозащитного для т/г ТВФ-165В-2УЗ.	Лит.	Лист	Листов	
Провер.		Мозгов	Мозгов	29.04.20			2	7	
Реценз.									
Н. Контр.									
Утверд.		Швецов	Швецов	30.04.20					

2.12 Для проверки утечек газа в малом кожухе необходимо через стенку кожуха провести и закрепить трубу 8х2,2 ГОСТ3262-75 для трубопровода газоанализатора (Приложение А)

2.13 Кожух должен быть оборудован системой пожарной сигнализации. Для установки приборов пожарной сигнализации на внутренней поверхности крыши кожуха необходимо установить две стальные планки (размеры по Приложению А).

Система пожарной сигнализации обеспечивается Заказчиком.

2.14 Система пожаротушения выполняется по требованию организации, проектирующей установку турбогенератора на электростанции.

2.15 Конструкция кожуха должна обеспечивать отвод тепла из пространства под кожухом в количестве:

- в зоне статора (большой КШЗ) - 40 кВт.

- в зоне подшипника и ЩКА (малый КШЗ) - 3,5 кВт.

Температура воздуха в зоне обслуживания подшипника и щеточно-контактного аппарата не должна превышать максимальную температуру окружающего воздуха более чем на 10 °С.

Все вентиляционные люки должны быть защищены шумоглушителями.

3 Объем поставки

Объем поставки включает в себя материалы для первичного монтажа и эксплуатации КШЗ в течении гарантийного срока, а также техническую документацию.

В объем поставки входит:

-кожух шумозащитный;

-средства и запасные части для монтажа и ввода в эксплуатацию КШЗ;

-техническая документация в объеме, необходимом для монтажа и эксплуатации;

- габаритный чертеж КШЗ (необходимо указать: размещение мест крепления заземления, входных клеммных коробок, характеристика электросети внутреннего освещения, места размещения крепления кожуха на фундаменте, габаритные размеры);

-сборочный чертеж КШЗ;

-упаковочные листы.

Габаритный чертеж и сборочный чертеж КШЗ должны быть согласованы с Заказчиком.

Объем документации, поставляемой с каждой единицей продукции, уточняется при составлении договора на поставку.

4 Упаковка и транспортировка

Упаковка КШЗ, его узлов и вспомогательного оборудования должна обеспечить его сохранность в течении 12 месяцев с даты официального

					70.131-2020ТТ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

уведомления о готовности товара (при условии соблюдения правил погрузки, выгрузки, транспортирования и хранения).

Условия транспортировки и хранения КШЗ должны соответствовать категории (5) ОЖ4 по ГОСТ 15150-69 (закрытые навесы, помещения в районах с умеренным и холодным климатом). В части механических факторов воздействия условия транспортирования средние - (С) по ГОСТ 23216-78 .

При составлении договора на поставку (если условия транспортирования и хранения отличаются от заявленных) требования к упаковке уточняются.

5 Показатели надежности и долговечности

Установленный срок эксплуатации (ресурса) между капитальным ремонтом и полный срок службы кожуха должен соответствовать показателям турбогенератора.

Ресурс между капитальными ремонтами – 8 лет

Полный срок службы - 40 лет.

Гарантийный срок на соответствие КШЗ заявленным требованиям 36 мес. с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 мес. с даты официального уведомления о готовности товара при условии соблюдения транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

6 Испытание и приемка КШЗ

После изготовления КШЗ должен быть испытан в соответствие с ГОСТ 31298.2-2005 (ИСО 11546-2:1995) «Шум машин. Определение звукоизоляции кожухов. Часть 2. Измерения на месте установки для приемки и подтверждения заявленных значений шумовых характеристик» в присутствии Заказчика с выпуском протокола.

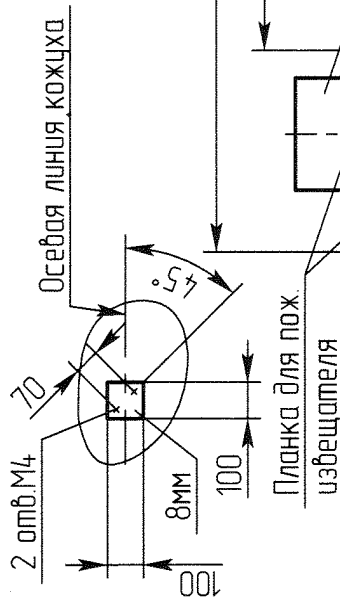
Программа испытаний должна быть согласована с Заказчиком.

Заказчик должен быть предупрежден о дате испытаний за две недели до начала испытаний. При отказе Заказчика присутствовать на испытаниях испытания проводятся без Заказчика с высылкой протокола в адрес Заказчика.

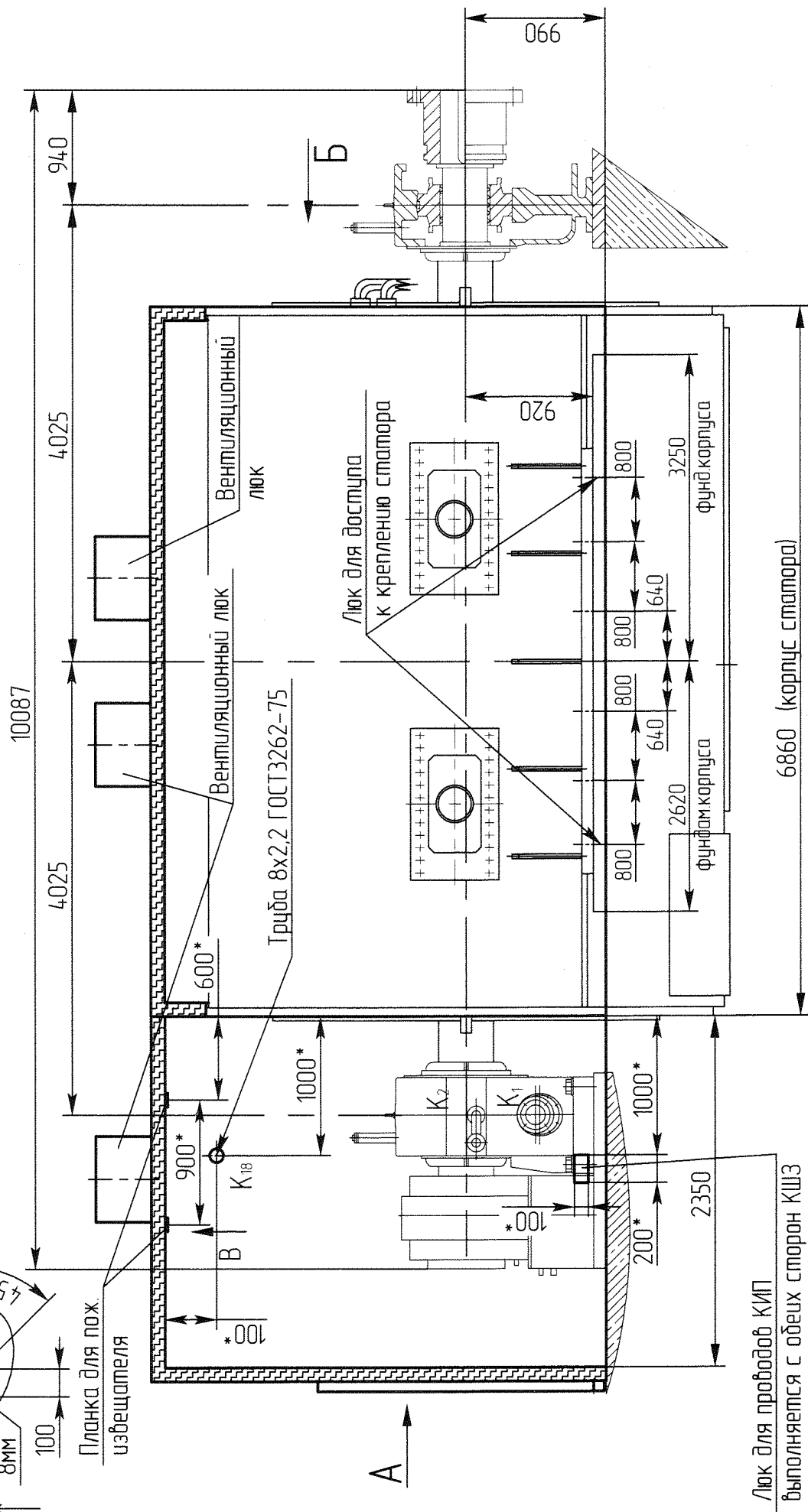
При невозможности проведения испытаний после изготовления Изготовитель обязан провести такие испытания после монтажа на месте эксплуатации в соответствие с ГОСТ 31298.2-2005 (ИСО 11546-2:1995).

					70.131-2020ТТ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

В



Приложение А (обязательное)
Габариты турбогенератора ТВФ-165В-2, размеры кожуха.



Примечание: Размеры отмеченные*
носят рекомендательный характер

**Приложение Б. Уровни звукового давления турбогенератора
(обязательное)**

Таблица 1. Уровни звукового давления турбогенератора, L_p , дБ

	63 Гц	125 Гц	250 Гц	500 Гц	1 кГц	2 кГц	4 кГц	8 кГц
L_p	96	105	101	98	90	84	77	66

Средний уровень звукового давления турбогенератора $L_{pA}=98$ дБ(А)